

# バンドソー加工範囲 及び 加工機紹介

## 加工範囲

- ・ スチール (角パイプ・丸パイプ・アングル・チャンネル・H鋼・丸鋼・角鋼・平鋼・C形鋼・軽みぞ)  
コラム・アイビーム・キーストンプレート・デッキプレート
- ・ ステンレス (角パイプ・丸パイプ・アングル・チャンネル・H鋼・丸鋼・角鋼・平鋼・C形鋼・軽みぞ)
- ・ アルミ (角パイプ・丸パイプ・アングル・チャンネル・H鋼・丸鋼・角鋼・平鋼・C形鋼・軽みぞ)
- ・ 銅 (丸パイプ・丸鋼・角鋼・平鋼)
- ・ 真鍮 (丸パイプ・丸鋼・角鋼・平鋼)

## 加工不可

(弊社での加工不可の製品については納期を戴く場合がございます。)

- ・ 異形丸鋼 ・ 鋳物

寸法公差 直切  $\pm 1.0$  角度切  $\pm 2.0$

### ① 形鋼切断用バンドソー手動機 HK700 (株式会社アマダ製)



- \* 幅700×高さ400 長さ60mm～
- \* 厚み 1.6～
- \* 角度切り 45度可能
- \* 厚み 1.5以下は要相談

### ② バンドソー自動機 GA330 (大東精機株式会社製)



- \* 幅330×高さ330 長さ10mm～2000mm
- \* 厚み 1.6～
- \* 平鋼・角鋼・丸鋼は長さ9mmから可
- \* 厚み 1.5以下は要相談

### ③ バンドソー自動機 GA260 (大東精機株式会社製)



- \* 幅260×高さ260 長さ10mm～1000mm
- \* 厚み 1.6～
- \* 平鋼・角鋼・丸鋼は6mmから可
- \* 厚み 1.5以下は要相談