

シャーリング加工範囲 及び 加工機紹介

加工範囲

- スチール板 銅板 アルミ板 t 0.60~t 12.0
- ステンレス板 t 0.50~t 3.0
- 縞板 t 2.3~t 4.5
- パンチング(アルミ板) t 0.5~t 3.0
- パンチング(ステンレス) t 0.5~t 3.0
- ヘルテン S45C t 1.6~t 4.5
- アルミ縞板 t 2.0~t 6.0

加工不可

(弊社での加工不可の製品については納期を戴く場合がございます。)

- ステンレスエキスパンド
- アンチスリップ
- ワイヤーマッシュ
- クリンプ金網
- ハイマンガン鋼
- スウェーデン鋼
- ステンレス縞板
- エクスパンド

寸法公差

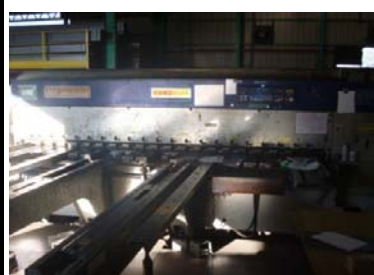
- t 0.50 ~ 6.0 (±1.0)
- t 9.0 ~ 12.0 (-1.5 / +2.0)



① t 3.2mm ~ t12.0mm × 3100mm(相澤鉄工所製)



② t 4.5mm ~ 12.0mm × 1250mm(相澤鉄工所製)



③ t 0.5mm ~ t3.2mm × 3100mm(相澤鉄工所製)